

Datenblatt



Produktgruppe

EH-T 400V 15-XX

Art.-Nr.	Bezeichnung
61134	EH-T 400V 15-35
61135	EH-T 400V 15-50
61136	EH-T 400V 15-60
61137	EH-T 400V 15-70
61138	EH-T 400V 15-80
61139	EH-T 400V 15-100

Kurzbeschreibung

mehrstufige Kreiselpumpe

Einsatzbereich

Baugruppe und Ersatzteil

Anwendungsgebiet

Regenwassermanager, Druckerhöhungsanlagen, Hauswasserwerke, Hauswasserautomaten, Trennstationen

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser aus der Brunnenwasser- oder Regenwassernutzung und bei Trinkwassertrennstationen sowie als Druckerhöhung in der Trinkwasserinstallation für die Bewässerung und Beregnung, die Hausversorgung von Toiletten, Waschmaschine, Feuerlöschanlagen sowie Nutz- und Prozesswasser.

Produktbeschreibung

Die EH ist eine mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl, in kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig, verfügt über eine hervorragende Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und kann auch in Trinkwasseranwendungen eingesetzt werden (WRAS und ACS Zulassung). Die Pumpe wurde entwickelt, um allen Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden und die besondere und speziell verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen bietet eine hohes Maß an Leistungsfähigkeit und Belastbarkeit in einer Vielzahl von Anwendungen. Besonders macht die Pumpe, dass auch Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt sind, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die herausragende und besondere Qualität der Pumpe zeigt sich auch in einem äußerst robusten Motorwellendesign für hohe Beanspruchungen, einem Spaltring aus PPS und dem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor. Die Pumpe besitzt einen dreiphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten IE-3 Franklin-Hocheffizienzmotor mit einer Spannung von 380 - 415 V bei einer Frequenz von 50Hz im Netz. Der Motor verfügt über keinen Überhitzungsschutz, dieser ist durch einen Fachmann bauseitig zu liefern und zu montieren. Der Motor ist lufgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher wie 40°C sein. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde bis 3kw und mit maximal 30 zulässigen Anläufen bei Motoren ab 4kw starten kann, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute bei den Motoren bis 3kw und 2 Minuten bei den Motoren ab 4kw betragen muss. Eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen sowie einen Temperaturbereich von -10°C (kurzfristig -15°C) bis zu 90°C (kurzfristig bis zu 110°C) des Fördermediums. Die EH fördert sauberes und klares

EH-T 400V 15-XX

Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Die Pumpe muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung eingesetzt werden und der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar. Die EH eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Brunnen, Zisternen und Oberflächenwasser sowie für die Druckerhöhung im privaten, öffentlichen und industriellen Bereich bei diversen Anwendungen wie z.B. der Bewässerung, der Hauswasserversorgung, der Versorgung mit oder Verteilung von Prozess- oder Kühlwasser.

Technische Kurzbeschreibung

- mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl von höchster Qualität und Effizienz in kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig. Die Verwendung nur hochwertigster Materialien und Werkstoffe, eine spezielle Konstruktion und ein Franklin-Hocheffizienzmotor, erlauben den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen und gewährleisten den höchsten Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden
- Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt
- verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen, äußerst robustes Motorwellendesign, Spaltring aus PPS und mit einem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor
- mit dreiphasigem, luftgekühlten und komplett gekapselten IE3-Franklin-Hocheffizienzmotor (380 V - 415 V bei 50Hz im Netz), der über keinen Überhitzungsschutz verfügt (bauseitig zu stellen und zu installieren) und bis zu 60 Starts pro Stunde bis 3 KW oder 30 Starts pro Stunde ab 4kw erlaubt
- besonders hochwertige Gleitringdichtung aus Keramik, Graphit, EPDM und Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz bei einem Temperaturbereich von -10 °C (kurzfristig -15 °C) bis 90 °C (kurzfristig bis 110 °C) des Fördermediums
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile
- maximaler Betriebsdruck 10bar, maximale Umgebungstemperatur von 40 °C, geeignet für Trinkwasseranwendungen (WRAS und ACS Zertifizierung)

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	61134	61135	61136	61137	61138	61139
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,3 m	47,4 m	60,1 m	71,8 m	84,0 m	96,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	15,0 m ³ /h					
Schutzklasse Pumpe	IP 55					
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe					

Elektrische Daten

Art.-Nr.	61134	61135	61136	61137	61138	61139
Spannung	3 ~ 400V / 50Hz (380V - 415V)					
Nennstrom	2,2 A	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A	6,0 A
Motorleistung P1	1240 W	1700 W	2220 W	2610 W	3080 W	3490 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	2200 W	3000 W	3000 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	61134	61135	61136	61137	61138	61139
Schallpegel	ca. 58 dB					
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F					
Fördermedium Temperatur	-10°C bis +90°C (kurzfristig: -15°C bis + 110°C)					
max. Anlagendruck	10 bar					
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser sowie einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m ³					
Sonstiges 1	Umgebungstemperatur maximal 40°C					
Sonstiges 2	Starts pro Stunde: max.60 (Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts min. 1 Minute)					

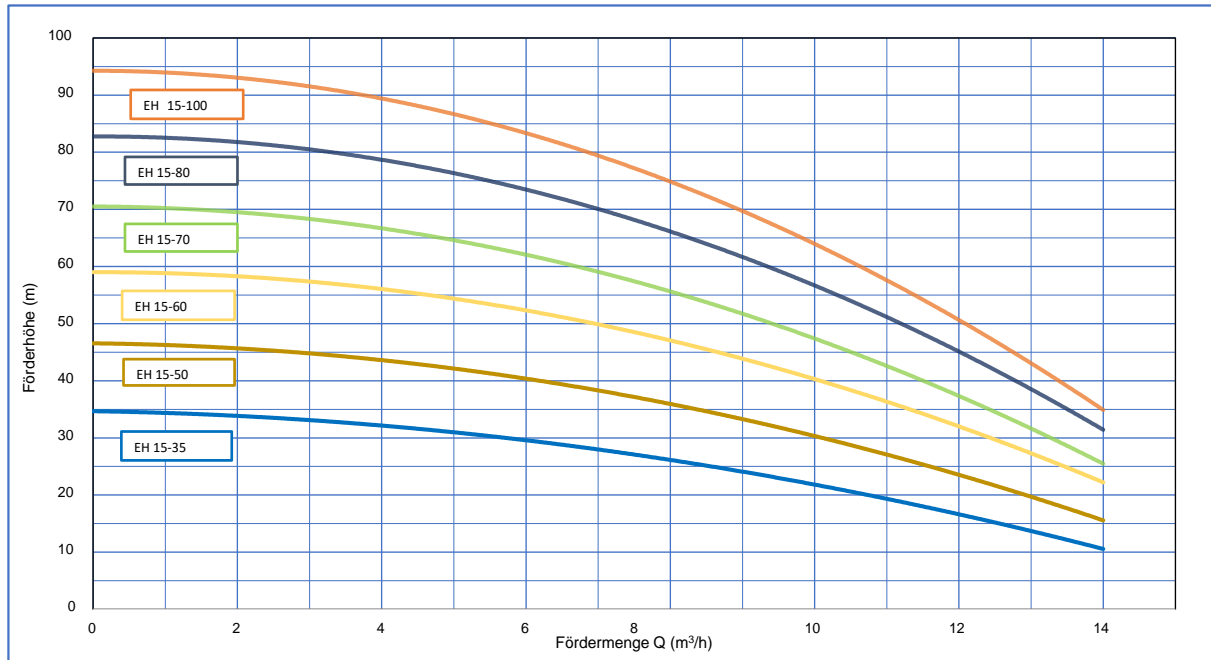
Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	61134	61135	61136	61137	61138	61139
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)					
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)					
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)					
Laufträder	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)					
Anzahl der Laufträder	3	4	5	6	7	8
Wellendichtung	Gleitringdichtung Karbon / Keramik / EPDM					
Ölkammer	nein					
mediumgekühlt	nein, Lüftergekühlt					
Aufstellung	horizontal, trocken und frostfrei					
Trockenlaufschutz	nein					
Thermischer Überlastungsschutz	Überhitzungsschutz bauseits zu stellen und installieren					
Druckschalter/Durchflusswächter	nein					
Druckbehälter	nein					
Sonstiges 3	Trinkwasserzulassung nach WRAS und ACS, flexible Einsatzgrundplatte					

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	61134	61135	61136	61137	61138	61139
Länge	380	452	527	557	621	651
Höhe	203					
Tiefe/Breite	207	214	221	221	221	221
Gesamtgewicht (kg)	13,2	17	23	23,8	26	26,6
Saugstutzen	1 1/2" IG					
Druckstutzen	1 1/4" IG					

TECHNISCHE DATEN UND LEISTUNGSKENNLINIEN



Bezeichnung	Q = Fördermenge									
	m³/h	0,0	3,0	4,5	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	14,0
	l/min	0	50,0	75,0	100,0	116,7	133,3	166,7	200,0	233,3
EH 15-35	Förderhöhe (m)	35,3	32,7	30,8	29,1	27,9	26,6	22,8	17,2	9,7
EH 15-50	Förderhöhe (m)	47,4	44,2	41,9	39,7	38,2	36,5	31,7	24,3	14,4
EH 15-60	Förderhöhe (m)	60,1	56,6	54	51,4	49,7	47,8	42,1	33	20,7
EH 15-70	Förderhöhe (m)	71,8	67,4	64,2	61	58,9	56,5	49,5	38,5	23,7
EH 15-80	Förderhöhe (m)	84,3	79,4	75,8	72,2	69,9	67,1	59,2	46,5	29,3
EH 15-100	Förderhöhe (m)	96	90,3	86,1	81,9	79,2	76	66,8	52,2	32,5