

Produktgruppe

Tauchmotorpumpe EGT 400V

Edelstahl-Schmutzwasserpumpe



Datenblatt

Produktgruppe

Tauchmotorpumpe EGT 400V

Art.-Nr.	Bezeichnung
61828	Schmutzwasserpumpe EGT7 30-9 400V
61829	Schmutzwasserpumpe EGT9 33-11 400V
61830	Schmutzwasserpumpe EGT11 36-13 400V
61831	Schmutzwasserpumpe EGT15 36-15 400V

Kurzbeschreibung

Edelstahl-Schmutzwasserpumpe

Einsatzbereich

Brunnenwassernutzung, Regenwassernutzung, Wasserentsorgung und Entwässerung

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, Sport-, Freizeit- und Grünflächen, Gewerbe- und Industrieeinheiten, Landwirtschaft, Hotels

Verwendung

Zum Pumpen von Schmutzwasser, Brunnenwasser oder Regenwasser im häuslichen, gewerblichen, industriellen und landwirtschaftlichen Bereich in manuellem oder automatischem Betrieb

Produktbeschreibung

Die Schmutzwasserpumpe EGT ist eine Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpe von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie wird zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem und schmutzigem Wasser und Abwasser mit Feststoffen bis 50 mm eingesetzt. Die Pumpe hat ein kompaktes und robustes Design, verfügt über ein Freistrom-Laufrad (Vortex) und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität. Die doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (Lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Die Pumpe ist mit einem Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt. Verbaut ist ein 2-poliger-3 Phasen-Induktionsmotor 50 Hz, 380V - 415V mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert. Der Motorschutz ist bauseitig zu stellen und zu installieren. Die EGT fördert klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35°C liegen. Pumpen für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine Mindesteintauchtiefe je nach Modell. Als Druckabgang besitzt die EGT einen vertikalen 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet, so dass der Einbau in kleine Gruben möglich ist, ohne dass ein Krümmer an der Pumpe erforderlich ist. Des Weiteren verfügt die Pumpe noch über ein 10 m Netzkabel mit offenem Ende, einen Zugentlastungsring des Kabels sowie einen Griff aus Polypropylen. Die Pumpen der EGT-Serie können sowohl fest installiert, wie auch mobil betrieben werden. Optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen oder das Abpumpen aus Sickergruben, Entwässerungsschächten und Regenwassersammelbecken / Zisternen
Wichtig: Gemäß der Unfallschutzvorschriften darf die Pumpe nicht in Schwimmbecken, Teichen oder Wasserbecken eingesetzt werden, in denen sich Personen aufhalten und auch nicht zum Pumpen von Kohlenwasserstoffen (z.B. Benzin, Gasölen, Heizölen, Lösemitteln, etc..) benutzt werden. Die Pumpe

Tauchmotorpumpe EGT 400V

muss senkrecht (Druckabgang nach oben) installiert werden und sie kann im Dauerlauf (Dauerbetrieb S1) betrieben werden.

Technische Kurzbeschreibung

- die EGT Schmutzwasserpumpen sind Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpen von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie werden zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem und verschmutztem Wasser / Abwasser eingesetzt
- die Pumpe verfügt über ein Freistrom-Laufrad (Vortex) und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität
- eine doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Verbaut ist ein 2-poliger-3 Phasen-Induktionsmotor 400 V, 50 Hz, mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert
- mit Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt
- fördert klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35 °C liegen. Pumpe für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine entsprechende Mindesteintauchtiefe. Als Druckabgang besitzen die Pumpen einen vertikalen 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet
- optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, die Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Oberflächengewässern, die Entleerung von Tanks zur Regenwassergewinnung sowie das Abpumpen aus Sickergruben und Entwässerungsschächten

Lieferumfang

Tauchmotorpumpe EGT 400 V, bestehend aus:

- 2-poligem 3-Phasen-Induktionsmotor 400 V, 50 Hz
- Pumpengehäuse und Freistrom-Laufrad (Vortex) aus Gusseisen, 10 m Netzkabel mit offenem Ende, seitlichem 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet und einem Griff aus Polypropylen

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	61828	61829	61830	61831
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,3 m	11,0 m	12,8 m	15,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h	33,0 m³/h	36,0 m³/h	36,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8			
Pumpentyp	Edelstahl-Schmutzwasserpumpe			

Tauchmotorpumpe EGT 400V

Elektrische Daten

Art.-Nr.	61828	61829	61830	61831
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)			
Nennstrom	1,8 A	2,3 A	3,0 A	4,0 A
Motorleistung P1	1100 W	1450 W	1800 W	2200 W
Motorleistung P2	750 W	900 W	1100 W	1500 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	61828	61829	61830	61831
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F			
Fördermedium Temperatur	bis +35 °C			
max. Eintauchtiefe	5 m			
Mindestüberdeckungshöhe	Mindesteintauchtiefe 275 mm	Mindesteintauchtiefe 300 mm	Mindesteintauchtiefe 320 mm	Mindesteintauchtiefe 350 mm
max. Anlagendruck	6 bar			
max. Korngröße	50 mm			
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln			
Sonstiges 1	dreifach-imprägnierte, wassergeschützte trockene Wicklung			

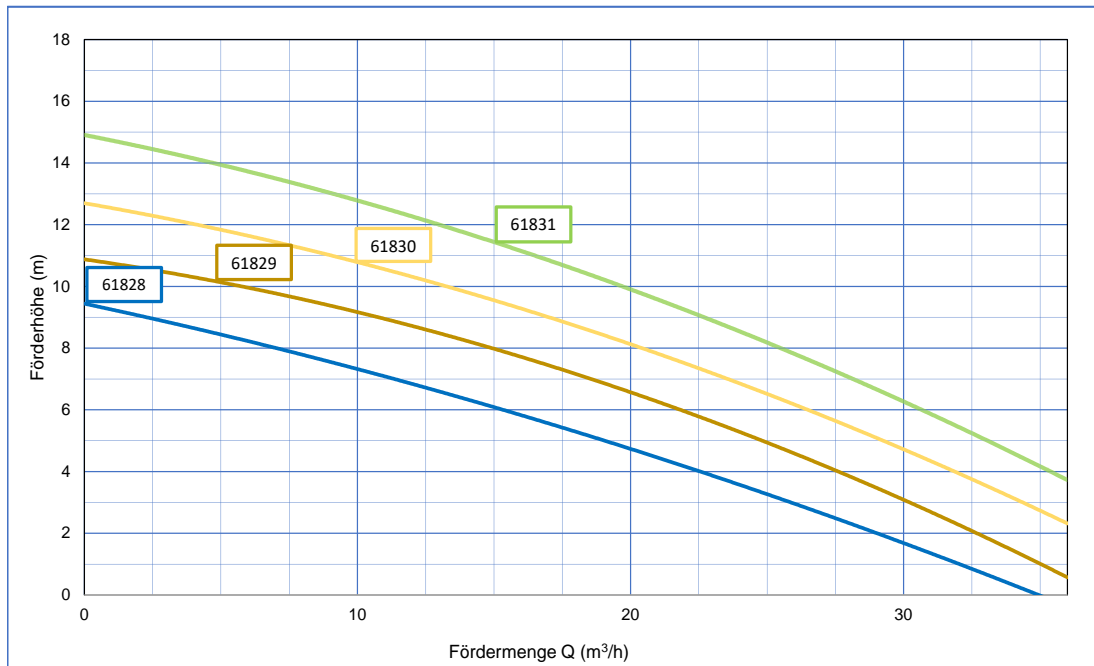
Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	61828	61829	61830	61831
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)			
Pumpengehäuse	Gusseisen (GJL 200 / EN 1561)			
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)			
Laufräder	Gusseisen (GJL 200 / EN 1561)			
Anzahl der Laufräder	1			
Wellendichtung	doppelte Gleitringdichtung (aus Aluminiumoxid-Keramik / Karbon / NBR)			
Ölkammer	ja, Öl ist geeignet für Lebensmittel			
mediumgekühlt	ja, Motorkühlung mittels durchströmendem Medium			
Aufstellung	getaucht, frostfrei			
Trockenlaufschutz	nein			
Thermischer Überlastungsschutz	nein			
Ausdehnungsgefäß	nein			
Druckschalter/Durchflusswächter	nein			
Anschlusskabel	Netzkabel H07RN-F, offenes Ende			
Kabelart	rund, 4adrig, 1,0 mm ²			
Kabellänge	10 m			

Tauchmotorpumpe EGT 400V

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	61828	61829	61830	61831
Länge	183			
Höhe	460	485	505	535
Tiefe/Breite	264			
Gesamtgewicht (kg)	15	15,8	18,8	20,3
Druckstutzen	2" IG (ISO 228) Abgang nach oben			



Artikelnummer	Bezeichnung	3x230 V	3x400 V	P1			P2			Q = Fördermenge												
		[A]		[kW]		[HP]	[kW]		[HP]	m³/h	0,0	3,0	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	30,0	33,0	36,0
										l/min	0	50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	500,0	550,0	600,0
61828	EGT7 30-9	3,1	1,8	1,1	0,75	1				9,3	8,8	8,3	7,7	7	6,2	5,3	4,3	3,2	2,2	0	0	
61829	EGT9 33-11	4	2,3	1,45	0,9	1,2				11	10,5	10	9,3	8,6	7,8	7	6,2	5,2	4,2	1,8	0	
61830	EGT11 36-13	5,2	3	1,8	1,1	1,5				12,8	12,2	11,6	11	10,3	9,5	8,6	7,7	6,7	5,7	3,3	2	
61831	EGT15 36-15	6,9	4	2,2	1,5	2				15	14,4	13,7	13	12,2	11,3	10,4	9,5	8,5	7,4	4,5	0	

P1: Max Leistungsaufnahme

P2: Motor Nennleistung

Dichte $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$

Kinematische Viskosität = max. 20 mm²/Sek

LEISTUNGSMERKMALE

Kabellänge 10 m,
Einphasenpumpen mit Stecker

Griff aus Polypropylen mit
Rahmen aus Edelstahl

Einfache Überprüfung der
Kondensatorfläche

Einfache Einstellung des
Niveauschalters ermöglicht die
Einstellung von Start-/Stopp des
Pumpenniveaus

Zugentlastungsring des Kabels

Die Doppel-Wellendichtung
mit Ölkammer trennt den
Motor vom Wasser und bietet
zusätzlichen Schutz gegen
unbeabsichtigten Betrieb im
trockenen Zustand.

Entlastungsventil: Die Pumpe ist mit
einem Entlastungsventil ausgestattet
zur Entlüftung um das Laufrad.
Dies stellt eine ordnungsgemäße
Pumpenansaugung sicher, auch nach
langen Stillstandszeiten

Ölkammer mit Öl
für Lebensmittel /
Pharmazeutische
Maschinen

Höchstmögliche
Flexibilität der Anschlüsse:

- Flansch DN 50
PN 10 EN 1092-2
- N. 4 M8 Löcher Ø 90
für Fußverbindung
SA-G 2"
- G 2" ISO 228

Laufräder mit Epoxy
Beschichtung (Kataphorese
für optimalen
Korrosionsschutz)

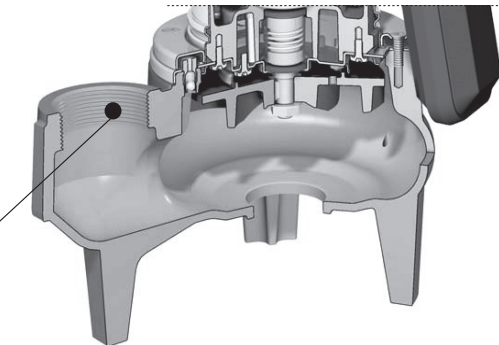
Pumpengehäuse
mit Epoxy
Außenbeschichtung
(Kataphorese)
für optimalen
Korrosionsschutz

Welle aus Chrom-
Nickel-Edelstahl

Die Konstruktion mit einem
Freistromrad (Vortex) eignet
sich besonders für Flüssigkeiten
mit Feststoffgehalt bis 50 mm
Korngröße

EGT

G 2" vertikal, nach
oben gerichtete
Abgabeöffnung für
den Einbau in kleine
Gruben, ohne dass
ein Krümmer an der
Pumpe erforderlich ist.

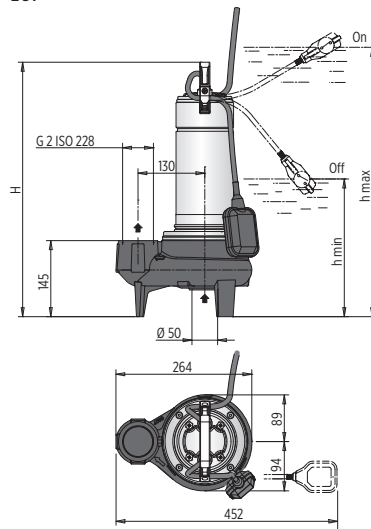


ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

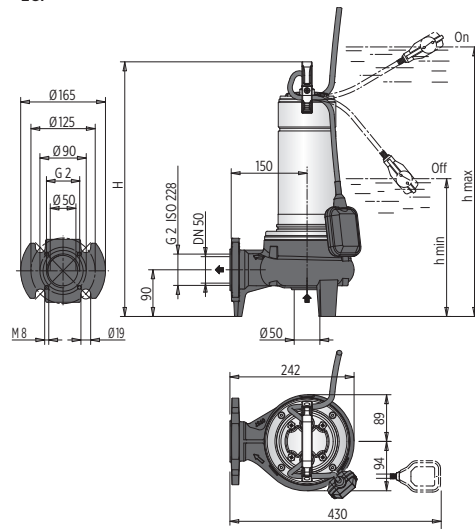
Pumpenmodell	Abmessungen [mm]			h min	
	H	h max	h min	Einphasen	Dreiphasen
61828	460	535	275	16.2	15.2
61829	485	560	300	18	16
61830	505	580	320	20.5	19
61831	505	580	320	-	20.5

ABMESSUNGEN

EGT



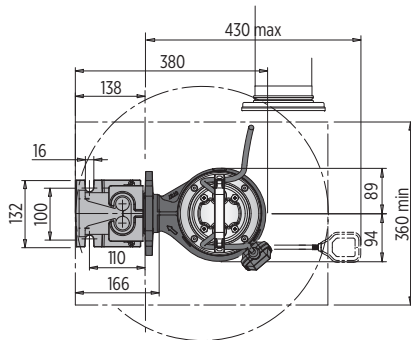
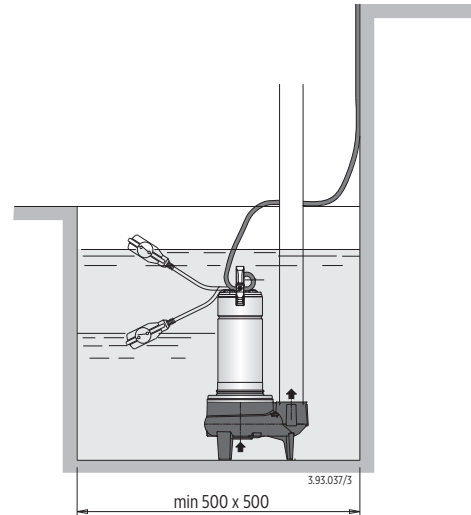
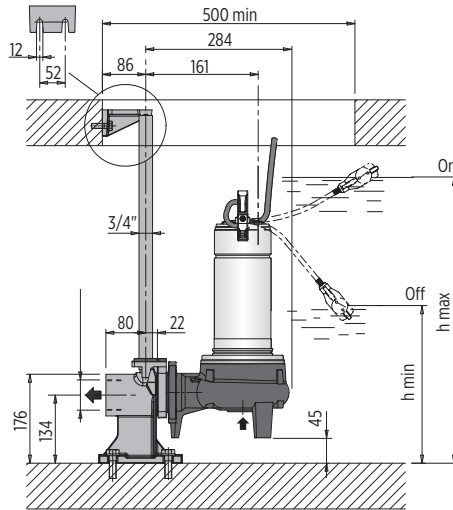
EGF



0101/10 02/2018

INSTALLATION

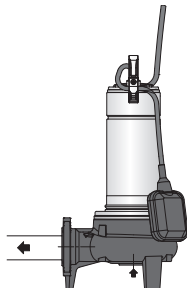
STATIONÄRE INSTALLATION



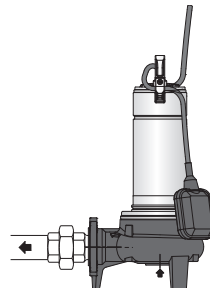
00150021.02/2018

Pumpenmodell	Abmessungen [mm]	
	h max	h min
61828	535	275
61829	560	300
61830	580	320
61831	610	350

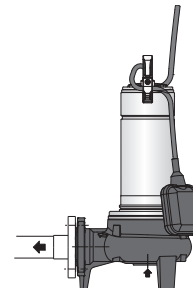
ANSCHLUSSMÖGLICHKEITEN



Pompe avec ports filetés:
tuyaux vissés dans les ports



Pompe avec ports filetés:
tuyaux avec raccords-union (disponibles localement)



Pompe avec orifices à brides DN 50:
tuyaux avec contre-brides

0018022FR/11/2023